REVISTA INFORMATIVA
PARA LOS
PROFESIONALES
DE LA MADERA

# virutas®

Año 15 · Número 15 · Noviembre 2007 · Ejemplar gratuito

## Nueva Sierra de incisión SRI174T-UCP

Cortes rectos y precisos de manera fácil y rápida.




Visítenos en FIMMA, Valencia del 7 al 10 de noviembre de 2007

Invitación gratuita en el interior

## Y además...



La nueva AG98R combina el aplacado de tiras pre-cortadas de hasta 2 mm de espesor, con el aplacado en rollo.

Nueva fresadora tupí de 1.800 W FRE160P.

Equipo para cortes paralelos UCP90

Aplacadora portátil de cola caliente PEB50



Formación y Empresa: la apuesta de FIMMA-MADERALIA 2007

virutas 15®

Año 15 · Número 15 · Noviembre 2007

# sumario

4 **Editorial**

5 **Aplacadora de cantos pre-encolados manual AG98R**
Combina el aplacado de tiras pre-cortadas de hasta 2 mm de espesor, con el aplacado en rollo de hasta 1 mm de espesor.



8 **Sierra de incisión SRI174T-UCP**
Con la nueva sierra de incisión SRI174T-UCP se consiguen cortes rectos y precisos de manera fácil y rápida.



12 **Formación y empresa, la apuesta de Fimma-Maderalia**
El profesional demanda más protagonismo en las ferias; su objetivo es aprovechar al máximo el tiempo que dedica a visitarlas.



16 **Equipo para cortes paralelos UCP90**
Fresados y cortes guiados perfectamente rectos. Un sistema de riel adaptable a diferentes modelos de fresadoras tupí y sierras Virutex.



18 **Fresadora tupí electrónica FRE160P**
Una nueva y potente Fresadora tupí electrónica de 1.800 W se incorpora a la ya extensa gama de Tupís de Virutex.



20 **Aplacadora de cantos PEB50**
Nueva aplacadora portátil de cola caliente, para paneles curvos y con forma. Ahora con un nuevo diseño más manejable.



Más novedades en pág. 22

Sumario • Sumario • Sumario • Sumario • Sumario • Sumario • Sumario • Sumario • Sumario • Sumario




REVISTA INFORMATIVA PARA LOS PROFESIONALES DE LA MADERA

**Edita**
Virutex, S.A.

**Dirección**
Alfred Cots

**Creación, diseño y realización**
Virutex, S.A.

**Fotografía**
Virutex, S.A., Archivo

**Preimpresión**
Vanguard Gràfic, S.A.

**Impresión**
Vanguard Gràfic, S.A.

**Tiraje**
28.000 ejemplares
Difusión gratuita entre 28.000 profesionales de la madera

**Depósito Legal**
B-45571-1999

**Publicidad en Virutas**
Virutex, S.A.
Antoni Capmany, 1
08028 Barcelona
Tel. 934 329 897

Virutex se reserva el derecho de modificar las especificaciones de sus productos sin previo aviso.

Permitida la reproducción total o parcial de los artículos, previa solicitud al editor y citando la fuente de origen.

editorial

# El sector de la madera, un mundo en constante evolución.

En este mundo en el que vivimos nada permanece inalterable. Los cambios se suceden constantemente y en ocasiones de manera casi imperceptible. Solamente cuando miramos atrás nos damos cuenta de la magnitud de los cambios y de algo aún más importante, somos conscientes de cuanto hemos cambiado nosotros en ese proceso de adaptación constante en que nos vemos inmersos.

En el mundo de la madera casi nada es ya como hace 30 años, eso lo saben muy bien los que llevan tiempo trabajando en tan noble profesión. En un sector tan importante para el conjunto de la economía Española que genera más de 230.000[1] puestos de trabajo, la evolución ha venido marcada por la innovación, la funcionalidad y la especialización; si bien es verdad que se conserva un pequeño grupo de artesanos, llenos de vocación y empeño, que con su esfuerzo diario mantienen vivas técnicas y habilidades que convierten el trabajo de la madera en arte.

La modularidad de los elementos se ha impuesto en parte por la necesidad de adaptarse a una mayor demanda y en parte también por rentabilizar al máximo el esfuerzo. Ese concepto funcional que abarca desde la fabricación de muebles, parquets o puertas, a provocado cambios importantes en el modo de trabajar. En definitiva, podemos afirmar que una gran parte del sector se ha visto abocado a especializarse en el montaje de elementos ya manufacturados en grandes fábricas, e innegablemente eso supone un cambio radical respecto de como se trabajaba anteriormente.

Virutex, empresa nacida a mediados del siglo anterior, también ha ido viviendo los cambios que de manera inexorable nos han ido afectando a todos. Como fabricante especializado en el diseño y fabricación de maquinaria profesional para el sector de la madera, la adaptación a los nuevos tiempos, no sólo ha sido una necesidad sino un reto constante a la hora de ofrecer al profesional productos de calidad que le resulten útiles y rentables. Como es habitual en los ya 15 años que llevamos ofreciéndole esta publicación, en sus páginas encontrará las últimas novedades de Virutex, que como solemos afirmar, han sido pensadas para el profesional en el sentido más estricto de la expresión.

Con motivo de la celebración del próximo certamen FIMMA-Maderalia'2007 a celebrar en Valencia, Virutex expondrá toda su gama de productos además de hacer demostraciones de las novedades más significativas. Junto con esta revista encontrará una invitación para poder acudir a éste magnífico lugar de encuentro que es FIMMA[2]. En el stand de Virutex podrá tener en sus manos nuestras máquinas, verlas trabajar e incluso en un acto de enriquecimiento mutuo intercambiar impresiones al respecto.

([1]) Datos año 2002 según el INE
([2]) FIMMA'2007 se celebrará en Valencia del 7 al 10 de noviembre de 2007

# APLACADORA DE CANTOS PRE-ENCOLADOS MANUAL AG98R




## Combina el aplacado de tiras pre-cortadas de hasta 2 mm de espesor, con el aplacado en rollo de hasta 1 mm de espesor.

La AG98R es la tercera Aplacadora de cantos pre-encolados manual que Virutex lanza al mercado. Al igual que sus hermanas de gama, en menos de un minuto la tendremos lista para aplacar cantos pre-encolados de diversos tipos de material en rollo como PVC, poliéster, melamina y chapa de madera, de hasta 1 mm, o en tira pre-cortada para gruesos de hasta 2 mm.

El poder calorífico de la AG98R lo genera una pistola de aire caliente profesional que suministra un flujo de aire constante en todo momento. Podremos regular la temperatura del aire a 300º o 500º, de forma que el aplacado se lleve acabo correctamente, adaptándonos óptimamente al tipo de material con el que estemos trabajando. Sus 1.500 W de potencia garantizan la rápida fusión de la cola y su correcta adherencia al canto. Además, cuenta con un sistema electrónico que mantiene la temperatura constante y evita sobrecalentamientos.

> "Su diseño, exclusivo de Virutex, nos permitirá aplacar piezas rectas, circulares o con formas con total comodidad y rapidez."

Su diseño, exclusivo de Virutex, nos permitirá aplacar piezas rectas, circulares o con formas con total comodidad y rapidez. Con una misma mano podremos presionar el rodillo aplacador sobre el canto de la pieza y cortar la tira del rollo, al terminar el aplacado. Sus mordazas laterales regulables dotan al AG98R de una total estabilidad en todo el proceso, tan sólo nos deberemos de preocupar, una



vez regulada la anchura de apertura de las mordazas, de presionar ligeramente hacia abajo y tirar de la máquina hacia atrás, hasta el final de la pieza. Sin juegos ni otros problemas de estabilidad gracias a que las mordazas se ajustan a ambos lados de la pieza pudiendo incluso quedar la máquina sobre ésta sin necesidad de sostenerla con las manos.

De manera sencilla y en muy poco tiempo podremos ajustar las mordazas de la máquina para aplacar al ras o con sobrante por cualquiera de las dos caras de la pieza, siendo también posible que la cinta pre-encolada quede perfectamente centrada sobre el canto y con la misma cantidad de sobrante a ambos lados.

Su extraordinaria flexibilidad le permiten adaptarse correctamente tanto a piezas rectas como a piezas circulares o con formas, siendo su uso y ajuste de tal sencillez que el usuario se familiariza muy rápidamente con la máquina. Al tratarse de una máquina portátil de poco peso también resultará de gran utilidad para todos aquellos profesionales que necesiten realizar aplacados de cantos fuera del taller.



4 Posibilidades de aplacado

La nueva aplacadora de cantos pre-encolados manual AG98R se diferencia de sus compañeras de gama en que incorpora de origen dos sistemas diferentes de alimentación del canto. En primer lugar destaca, por su exclusividad y utilidad, el nuevo alimentador de tiras pre-cortadas, que nos permitirá aplacar cantos de hasta 2 mm de espesor. También incorpora el conocido sistema de portarollos, para el aplacado de cantos pre-encolados en rollo de espesores de hasta 1 mm.

Virutex dispone de una extensa gama de accesorios, que nos permitirán realizar, con un excelente nivel de acabados, tanto el retestado como el perfilado del sobrante.

Virutex nos plantea de nuevo una completa solución profesional pensada para realizar el aplacado de cantos pre-encolados con un nivel de acabados profesional.



Fácil colocación de la tira pre-cortada.



Aplacado de piezas rectas, curvas o con formas.



**Accesorios opcionales**
Perfilador manual AU93
Retestador manual RC21E
Fresadora de cantos FR156N
Retestador manual RC221R

**Características técnicas**
Potencia: 1.500 W
Ancho máximo a cantear (con espesor de 1 mm): 50 mm
Ancho máximo a cantear (con espesor de 2 mm): 50 mm (tira pre-cortada)
Temperatura: I:300°C, II:525°C
Caudal aproximado: 400 l/min
Peso: 2,8 Kg



# NUEVA SIERRA DE INCISIÓN SRI174T-UCP

## Con la nueva sierra de incisión SRI174T-UCP se consiguen cortes rectos y precisos de manera fácil y rápida.

En el segmento de las sierras circulares electroportátiles destaca un concepto de máquina basada en un sistema de incisión del disco sobre la pieza a serrar para el posterior corte a la manera habitual. Este sistema de trabajo permite, además del serrado a la manera tradicional, realizar el corte de segmentos ciegos por incisión o abrir "ventanas" en el interior de una pieza sin que el corte deba empezar o terminar en los bordes de la pieza sobre la que estemos trabajando.

La nueva SRI174T-UCP es la nueva sierra de incisión que Virutex incorpora a su gama de sierras circulares. Viene equipada de origen con un riel de 800 milímetros con el cual es posible realizar cortes perfectamente rectos, ya sean a 0º o a inglete sin tener que marcar y seguir un trazo. La precisión que conlleva el uso del riel permite realizar cortes limpios y sin astillas de materiales delicados o astillables, efectuando un pre-corte de poca profundidad (1-3 mm), y terminando el corte en una segunda pasada sin mover el riel. De esta manera se consiguen cortes limpios y sin defectos en ambas caras de la pieza cortada.

Otra de las virtudes de las sierras de incisión es la capacidad de estos modelos para deslizarse directamente sobre el riel sin necesidad de accesorios de acople, algo que convierte el serrado en un proceso muy cómodo y rápido.

La nueva SRI174T-UCP cuenta con un potente motor que hace posible un serrado excelente en diversos tipos de material. Además, éste incorpora un sistema de desconexión automática que desconectará la máquina en caso de sobrecarga.

El motor de la nueva SRI174T-UCP cuenta también con arranque progresivo, sin sacudidas en la puesta en marcha que puedan afectar a la precisión del corte o incluso en menor medida a la instalación eléctrica doméstica.

La rápida parada del disco de sierra, contribuye a evitar daños en la pieza ya serrada, a la vez que junto con los otros dispositivos de seguridad que incorpora la máquina, contribuye también a prevenir posibles accidentes laborales. En éste capítulo, la nueva Sierra de incisión de Virutex cumple con todas las normas de seguridad exigidas, contando obviamente de certificación CE. Como siempre el propósito final es ofrecer al usuario máquinas seguras y prevenir en lo posible cualquier posible incidencia.

Una eficaz toma para la conexión a un

aspirador externo nos permitirá trabajar con mayor limpieza, evitando la proliferación de partículas en suspensión.

El diseño de la nueva SRI174T-UCP es robusto y ergonómico. Para hacer cómodo su manejo cuenta con dos empuñaduras. La empuñadura trasera, en la cual está alojado el interruptor de puesta en marcha, es además antideslizante (soft grip). La empuñadura delantera cuenta con un alojamiento para integrar la llave allen incluida, la cual nos será de gran utilidad para ajustar la quilla trasera o el cambio del disco de sierra.

El diseño también contribuye a facilitar el mantenimiento de la herramienta. Para ello la nueva Sierra de incisión de Virutex cuenta con una palanca de bloqueo de la bajada del disco, de manera que los tornillos que fijan el disco y la quilla divisora del corte, quedan a la vista y fácilmente accesibles.

Desmontar el disco de sierra para su sustitución es una tarea muy fácil que se realiza con extremada rapidez, pues además de contar con la palanca de bloqueo antes mencionada, la SRI174T-UCP también dispone de un pulsador que bloquea el eje facilitando el cambio del disco de sierra que se realiza usando únicamente la llave allen alojada en la empuñadura delantera.

Con la nueva Sierra de incisión de Virutex es posible realizar cortes de hasta 55 milímetros de profundidad, contando con un eficaz regulador de la profundidad, el cual permite regularla milímetro a milí-

**"Permite realizar pre-cortes de unos pocos milímetros para después realizar el corte definitivo en una segunda pasada"**



Práctico y preciso sistema de regulación de la profundidad de corte de 0 a 55 mm.



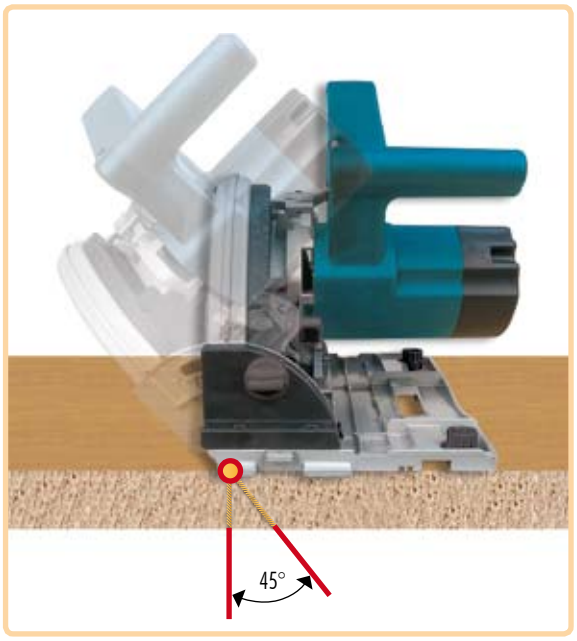
Ángulo de corte en inglete regulable entre 0º a 45º.



Dos pomos de regulación permiten un ajuste del deslizamiento de la sierra sobre el riel, preciso y sin juego.

En la sierra de incisión el disco desciende, lo que permite el corte de segmentos ciegos por incisión, o abrir ventanas en el interior de una pieza sin que el corte deba empezar o terminar en los bordes de la misma.






*El corte a cualquier ángulo entre 0° y 45° se inicia en el mismo punto.*

metro. Gracias a ello y al uso del riel la SRI174T-UCP permite realizar pre-cortes de unos pocos milímetros para después realizar el corte definitivo en una segunda pasada. Esto es especialmente útil, tal como decíamos anteriormente, cuando se corten piezas con recubrimientos delicados ya que se evita dañar el laminado de la pieza a serrar.

También permite realizar cortes de 0º a 45º, empezándose a realizar éstos en la misma línea. El ajuste del ángulo de corte es sencillo y también cuenta con una escala que indica los grados, de manera que podremos realizar un perfecto corte a los grados prefijados.

El diseño compacto de la nueva Sierra de incisión de Virutex permite realizar cortes a sólo 13,5 milímetros de una pared u otra superficie vertical.

Más que interesante es el uso del riel, ya que la máquina se desliza muy suavemente sobre éste y podremos realizar cortes totalmente rectos. Para ello la sierra incorpora dos pomos diseñados para ajustar el deslizamiento. Gracias a su uso se consigue evitar cualquier tipo de juego durante el corte, hecho que hace posible a su vez, como se indicaba anteriormente, la realización de pre-cortes y cortes definitivos en dos pasadas con total precisión.

De forma opcional se puede adquirir un riel mayor de 1.400 milímetros que junto al kit de unión de rieles, también opcional, podrá unir un riel a otro con gran firmeza y obtener así la longitud de riel guía que se necesite.

Para la fijación de los rieles a la pieza a cortar, Virutex también comercializa opcionalmente dos sistemas: un juego de ventosas para fijarlos sobre superficies lisas y no porosas, y un juego sargentos especiales que permiten fijar el riel aunque éste sobresalga de la pieza a serrar.

La nueva SRI174T-UCP dispone de diferentes discos opcionales, además del disco de metal duro, diámetro 160/20 y 28 dientes que incorpora de origen. Virutex comercializa discos de sierra de metal duro y 48 dientes para el corte de laminados, Corian y material mineral, y discos de metal duro y 52 dientes (AD -5º) para el corte de perfiles de aluminio y plástico.

> **"Más que interesante es el uso del riel, ya que la máquina se desliza con total suavidad sobre éste, realizando cortes totalmente rectos y precisos."**

La nueva Sierra de incisión de Virutex puede suministrarse también sin el riel guía de 800 mm (modelo SRI174T).

# Completamente equipada.

**Equipo estándar**

Riel guía para cortes paralelos UCP174T de 800 mm (modelo SRI174T-UCP). Disco sierra MD Ø 160 mm y 28 dientes para el corte de madera y plástico. Conector de aspiración. Maletín y llaves de servicio.



**Accesorios opcionales**

7406518 Riel guía para cortes paralelos UCP174T de 800 mm (incluido en mod. SRI174T-UCP).
7406519 Riel guía para cortes paralelos UCP174T de 1400 mm.
7445818 Kit para la unión de dos rieles.
7445819 Juego de 2 ventosas para la fijación del riel sobre superficies lisas y no porosas.
6045710 Juego de 2 sargentos para la fijación del riel. Permiten la sujeción aunque el riel sobresalga del panel.
6446073 Tubo aspiración 3,5 m.

**Discos sierra opcionales**

7440163 Disco sierra MD Ø160/20 28z universal para madera y plásticos (incluido de origen).
7440327 Disco sierra MD Ø160/20 48z para el corte de laminados, Corian® y material mineral.
7440328 Disco sierra MD Ø160/20 54z AD -5° para el corte de perfiles de aluminio y plástico

**Características técnicas**

Potencia: 1.150 W
Ø disco sierra: 160/20 mm
Profundidad de corte a 90°: 55 mm
Profundidad de corte a 45°: 35 mm
Velocidad de vacío: 5.500/min
Longitud del cable: 4 m
Peso: 4,7 Kgs



# Formación y Empresa: la apuesta de FIMMA-MADERALIA 2007

El profesional demanda más protagonismo en las ferias; su objetivo es aprovechar al máximo el tiempo que dedica a visitarlas. Entre todas las que conforman el calendario ferial, elegirá la que aporte más valor a su actividad profesional. Consciente de esta realidad, el comité organizador de FIMMA-MADERALIA ha diseñado para la edición de 2007, que tendrá lugar en Valencia de 7 a 10 de noviembre, un espacio para trabajar y aprender.

La apuesta de FIMMA-MADERALIA 2007 es acercar la formación y la empresa. Por ello, además de conocer todas las novedades que proponen los proveedores de esta industria, se podrá contemplar una fábrica de muebles de cocina funcionando en vivo, con un almacén robotizado y dos líneas de producción para tablero y para macizo, así como el montaje, embalaje y expedición del producto.

FIMMA-MADERALIA reeditará uno de sus principales éxitos de 2005: un área de aplicación de barniz donde se podrá ver y tocar diferentes superficies acabadas con distintos sistemas de aplicación. Por primera vez en España, se podrá comprobar cómo la maquinaria de última generación aplica pintura en polvo sobre distintos materiales como la madera, el cristal o el metal.

Para el universo de la carpintería, la Feria reserva un espacio donde se realizarán demostraciones de montajes de tarimas, puertas y muebles de cocina. De nuevo será posible conocer nuevos materiales complementarios a la madera en las industrias del mueble y el interiorismo.

DIMA, el Concurso Internacional de Diseño de Carpintería en Madera, exhibirá en FIMMA-MADERALIA los proyectos ganadores y premiará en Valencia a los autores ganadores.

Y aún habrá de quedar tiempo para pasear por una pasarela que mostrará hasta 200 muestras, prototipos y productos de vanguardia, que marcan la tendencia en el mercado en cuanto a diseño, cuidado del medioambiente o aplicación de nuevas tecnologías y materiales.

## Diez razones para participar en FIMMA-MADERALIA

Los 1.200 expositores de FIMMA – MADERALIA, provenientes de más de 40 países, suponen en sí el principal atractivo de la feria. Pero, además, la Feria de referencia en el sector de la industria de la madera y el mueble ofrece este año hasta 10 razones más para participar en ambos certámenes:

**1. La industria del futuro: flexibilidad y optimización. Una fábrica de muebles de cocina funcionando en vivo.**
Más de 1.500 m² destinados a demostraciones continuas y gradas para los asistentes.
En la fábrica de muebles de cocina de FIMMA – MADERALIA el visitante podrá ver en acción cada una de sus partes:
Almacén inteligente de piezas semielaboradas de tablero para los cascos y madera maciza para los frentes (picking y preparación de pedidos).
Elementos automatizados de manipulación (robots) y transporte interno, siempre utilizando sistemas de producción flexible (mecanizado de piezas, transporte, inserción de herrajes, etc).
Línea de montaje y dos líneas de embalaje (film y cartón). Identificación con código de barras.

**2. Zona de tratamiento y acabado de superficies. Aplicación de barnices.**
Los productos químicos adquieren cada vez más protagonismo en la industria de la madera y el mueble. Sin solución de continuidad se suceden nuevos colores, texturas y acabados.

FIMMA–MADERALIA dispondrá de una zona de 500 m² destinada a que los fabricantes de barnices y pinturas presenten sus novedades en productos convencionales con base solvente o acuosa. En esta zona especial se realizará por primera vez aplicaciones de pintura en polvo sobre cualquier superficie.



**3. Zona de tratamiento de madera de exterior. Soluciones y aplicaciones.**
A nadie escapa que cada vez son más utilizadas las maderas de exterior. Los productos y sistemas ideados para su protección han evolucionado de modo que una madera bien tratada ofrece tantas garantías como cualquier otro material de uso tradicional.

**"FIMMA-MADERALIA 2005 se consolidó como la mayor convocatoria del ramo que se celebra en España y la de mayor crecimiento en Europa."**

A ello hay que añadir la calidez que sólo un producto natural como la madera es capaz de proyectar, y su versátil aplicabilidad.
FIMMA – MADERALIA pone a disposición del profesional una zona específica de tratamiento de la madera en autoclave, con toda la información disponible sobre los equipos y productos utilizados.

**4. Foro de arquitectura y madera: soluciones constructivas.**
La madera reivindica el protagonismo que le corresponde dentro de la construcción.
El arquitecto será el destinatario de conferencias y charlas con las que el proveedor les ofrecerá respuestas y, sobre todo, soluciones.
También tendrá cabida el análisis de las incidencias del nuevo Código Técnico de la Edificación en las construcciones de madera.

**5. Zona de instalación de suelos.**
El producto que ha revolucionado el sector en los últimos años ha sido el de los suelos en todas sus variantes: madera, laminados y sintéticos.
Las principales empresas y profesionales del sector realizarán demostraciones de instalación de suelos.
De modo complementario, se editará una guía gratuita, dirigida a profesiona-





les, con soluciones técnicas de montaje e ideas para la protección y mantenimiento de los suelos.

**6. Concurso dima – carpintería y diseño.**
Con el objetivo de potenciar el sector de la carpintería sacando a la luz las ideas más innovadoras de los profesionales, FIMMA – MADERALIA convoca el Concurso Internacional de Diseño de la Madera.
El concurso se estructurará en dos categorías: profesionales y noveles.
Durante el certamen, un stand vanguardista mostrará los trabajos seleccionados y se hará entrega de los galardones.

**7. Una cocina para vivir – soluciones para la cocina de hoy.**
Cada vez se pasa más tiempo en la cocina. Ya no es un habitáculo con un cometido unidimensional. Ahora se abre a la casa y las visitas.
El profesional del mundo de la cocina requiere nuevos diseños y materiales, suelos, encimeras, electrodomésticos, en una palabra: soluciones.
En sesiones de mañana y tarde, los mejores instaladores de muebles de cocina demostrarán lo fácil que es acometer una reforma o montar una cocina desde cero.

**8. Foro de nuevos materiales: núcleo uno.**
Cada día se incorporan nuevos materiales al mundo del mueble y la decoración (composites, plásticos, metales, cristal, etc). Profesionales del diseño y la decoración y responsables de desarrollo de producto tienen, a partir de ahora, un foro de encuentro en el que intercambiar información y actualizar conocimientos respecto a los nuevos materiales y sus aplicaciones.

Núcleo Uno es la respuesta de FIMMA–MADERALIA: nuevos materiales para soluciones imaginativas.

**9. Pasarela síntesis.**
El concepto "pasarela" se incorpora a la oferta de FIMMA – MADERALIA. SÍNTESIS es un marco de vanguardia en el que se reúne la totalidad de tendencias y novedades presentes en el certamen.
Sólo serán necesarios unos minutos para ver y tocar los productos más novedosos de cuantos presentan los expositores.

**10. Foro de formación. Los nuevos profesionales de la madera.**
El sector necesita profesionales que realmente sepan trabajar la madera. El horizonte laboral de estos nuevos maestros es realmente prometedor dada la carencia de talentos bien formados que recojan el testigo en las empresas a medio plazo.
FIMMA–MADERALIA apuesta por la formación profesional como única vía hacia la recuperación del atractivo perdido por el sector entre los jóvenes.
El FORO DE FORMACIÓN es el lugar de encuentro entre la empresa y la enseñanza.

Asimismo, y por tercera edición consecutiva, El PROYECTO MAESTROS DE LA MADERA mostrará los trabajos más creativos realizados por las manos más expertas (puertas, escaleras, artesonados, balaustradas, etc); una manera más de motivar a los jóvenes que inician ahora su formación e, incluso, a aquellos que buscan una orientación profesional que muy bien podría encaminarse hacia el sector de la madera.
















Fimma-Maderalia 2007 / Nivel 3, pabellón 1, stand A-28

Virutex®

# Pensando en el profesional

A lo largo de más de 4 décadas, Virutex ha permanecido fiel a sus principios de fabricar una gama de maquinaria para la madera, avanzada, sólida y segura. Tras años de experiencia e investigación constante, incorporando nuevos modelos pensados para facilitar y rentabilizar el trabajo de los profesionales de la madera, Virutex cuenta en la actualidad con una de las gamas profesionales más completa del mercado, sin olvidar nunca la importancia de ofrecer un rápido y eficaz servicio post-venta. Ahora, son muchos los profesionales que confían en Virutex en todo el mundo.

www.virutex.es

Virutex, S.A. • Antoni Capmany 1, 08028 Barcelona • Tel. 934 329 898 • Fax 934 329 899 • E-mail info@virutex.es

Nuevos accesorios para fresadoras tupí y sierras

# Equipo para cortes paralelos UCP90



## Fresados y cortes guiados perfectamente rectos. Un sistema de riel adaptable a diferentes modelos de fresadoras tupí y sierras Virutex.

El nuevo equipo de cortes paralelos UCP90 de Virutex, supone en si mismo todo un sistema para realizar cortes y fresados perfectamente rectos, ideado para ser usado por las fresadoras tupí, sierras circulares y sierras caladoras de Virutex.

Compuesto por un riel de 1.400 mm fabricado en aluminio de gran calidad, es ligero y está bien equilibrado. Va provisto, en su parte inferior, de unas bandas antideslizantes ideadas para conseguir una mejor fijación a la vez que contribuyen a evitar arañazos sobre la superficie del panel a cortar o fresar.

Destacar los dos sistemas de fijación del riel a la pieza a trabajar que el UCP90 incorpora de origen. Se trata de un juego de dos ventosas que fijan firmemente el riel en superficies lisas y no porosas, y de un juego de dos sargentos que colocados en la guía inferior, sujetan el riel a la pieza a trabajar incluso cuando el riel sobresalga de ésta.

El UCP90 también incorpora de origen el sistema de fijación para ser usado con la sierra circular de Virutex SR90J, la cual sin más accesorios, estará lista para realizar cortes guiados totalmente rectos de una manera muy simple y cómoda.

También es posible usar el riel con la sierra circular de Virutex SR74K, gracias al soporte opcional que está disponible. Este soporte permite además usar la sierra circular SR74K de manera independiente sin necesidad de tener que desmontar el soporte para su uso con el riel.

El soporte opcional para las sierras caladoras de Virutex nos ofrecerán la posibilidad de usar estas máquinas con el riel, de manera que podamos realizar cortes guiados y rectos de forma estable y cómoda. Del mismo modo que ocurre con la sierra circular SR74K, también es posible usar la sierra caladora sin necesidad de desmontar todo el soporte.





Adaptable a todos los modelos de Fresadoras tupí de Virutex con el adaptador opcional 9045758.



Su uso con sierras circulares Virutex proporciona un corte recto y fácil.

Otro adaptador opcional de gran utilidad es el que nos permite usar el riel con toda la gama de fresadoras tupí de Virutex. Con una fresadora tupí de Virutex guiada sobre el riel podremos realizar fresados guiados con gran precisión y comodidad. Ya sea en la realización de ranuras o de molduras, el uso conjunto con el nuevo UCP90 supone grandes ventajas.

Además del riel de 1.400 mm que incorpora de origen el equipo para cortes paralelos UCP90, se comercializa de forma opcional un riel completo de 2.400 mm, de similares características al de 1.400 mm pero de mayor longitud. Su gran longitud nos permitirá serrar o fresar tableros completos con un guiado de la máquina estable y preciso.



Gracias al soporte para sierras caladoras Virutex, se consiguen cortes rectos y estables.



Protecciones anti-ralladuras para evitar posibles arañazos.



Fijación mediante las dos ventosas incluidas (para superficies lisas y no porosas).

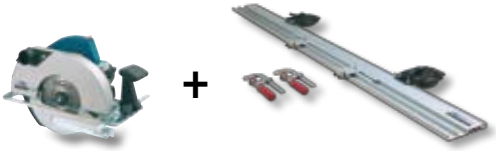


Incluye 2 sargentos que colocados en la guía inferior sujetan el riel incluso cuando éste sobresalga del panel.

## Sets sierra circular + UCP90

Virutex también comercializa dos completos sets compuestos por sierra circular más el equipo de cortes paralelos, incluido el soporte necesario según el modelo de sierra.
Los sets están disponibles con los modelos de sierra circular SR90J y SR74K.

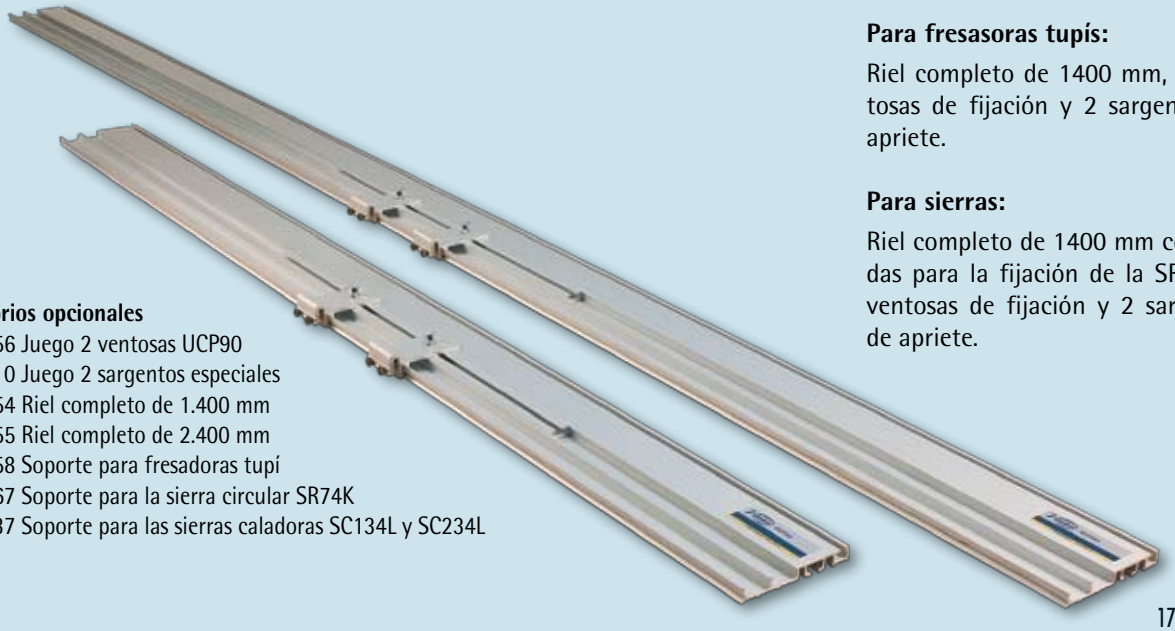




**SR90J-UCP** Sierra SR90J + equipo de cortes paralelos UCP90 (soporte no necesario) (ref. set 9000600)

**SR74K-UCP** Sierra SR74K con soporte + equipo de cortes paralelos UCP90 (ref. set 7400200)

## Accesorios opcionales



**Accesorios opcionales**
6045756 Juego 2 ventosas UCP90
6045710 Juego 2 sargentos especiales
9045754 Riel completo de 1.400 mm
9045755 Riel completo de 2.400 mm
9045758 Soporte para fresadoras tupí
9045767 Soporte para la sierra circular SR74K
9023537 Soporte para las sierras caladoras SC134L y SC234L

## Equipo estándar

**Para fresasoras tupís:**

Riel completo de 1400 mm, 2 ventosas de fijación y 2 sargentos de apriete.

**Para sierras:**

Riel completo de 1400 mm con bridas para la fijación de la SR90J, 2 ventosas de fijación y 2 sargentos de apriete.



# FRESADORA TUPÍ ELECTRÓNICA FRE160P 1.800 W

## Una nueva y potente Fresadora tupí electrónica se incorpora a la ya extensa gama de Tupís de Virutex.

Virutex incorpora a su gama de Fresadoras tupí la más potente de la familia. Con un robusto motor con control electrónico de la velocidad, la nueva FRE160P completa la ya extensa gama que Virutex tiene de este tipo de máquina.

Como sus compañeras de gama está concebida para el fresado de madera y materiales plásticos, siendo las aplicaciones posibles muchas y variadas. Entre ellas destaca el desbarbado de cantos, el corte de nudos e imperfecciones de la madera, el fresado copiando con plantilla, la realización de ensamblajes mediante lazos (usando la Plantilla de lazos opcional PL11 de Virutex), la realización de encajes para la posterior colocación de herrajes de carpintería oscilobatiente, la realización de rebajes o regatas, la construcción de marcos y grabados y un largo etcétera de posibles aplicaciones.

La FRE160P de Virutex posee un nuevo y robusto motor de 1.800 W con regulación electrónica de la velocidad para una mejor adaptación de la herramienta al material a trabajar, y control electrónico del motor el cual garantiza un par constante incluso bajo carga.

El diseño de su cuerpo motor y su sistema de doble columna, protegidas contra el polvo, proporcionan a la nueva FRE160P una gran estabilidad y suavidad en el manejo, que se traduce en trabajos de extrema precisión y calidad.

Su diseño ergonómico permite controlar la puesta en marcha y la parada del motor sin soltar las manos de las empuñaduras.

La nueva FRE160P está dotada de un doble sistema de ajuste fino de gran precisión, tanto en profundidad de fresado como para el ajuste lateral. Dispone de un sistema de ajuste fino en décimas de milímetro que permiten un ajuste de la profundidad de fresado más preciso y estable, del que forma parte un tope de ajuste rápido con seis posiciones diferentes. La escuadra lateral, incluida de origen, va provista de un pomo para el ajuste fino y reglas graduables que proporcionan una gran precisión.

También está dotada de un sistema de blocaje total del cabezal, el cual permite realizar trabajos de ensamblaje mediante lazos con una total fiabilidad y eliminando por completo la posibilidad de que el cabezal se suelte accidentalmente durante el trabajo, y pueda dañar las piezas sobre las que estemos trabajando. Además, su base integra una suela plástica que protege las superficies a fresar de posibles ralladuras.

Incluye también blocaje del eje para un fácil cambio de la herramienta usando una sola llave y una eficaz toma de aspiración para ser conectada a un aspirador profesional, y va equipada con pinza de Ø 12 mm y reductores para fresas de Ø 8 y 6 mm.



### Equipo estándar

Guía plantilla D.19 para lazos paso 26 mm, conjunto escuadra lateral, conector aspiración, reductor fresa de Ø 12 a 8 mm, reductor fresa de Ø 12 a 6 mm y llaves de servicio.

### Características técnicas

Potencia: 1.800W
Velocidad en vacío: 11.500-23.000/min
Diámetro pinza estándar: 12 mm
Profundidad de fresado: 0-60 mm
Galga de profundidad giratoria con ajuste de profundidad de 6 posiciones
Peso: 5,4 Kg

### Accesorios opcionales

6045665 Accesorio doble escuadra
6045669 Acc. guía corte circular
6045715 Acc. guía corte circ. universal UC60
6046073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m
6040313 Fresa para plantilla AGB de herrajes oscilobatientes
Plantillas para la colocación de pernios y bisagras

# NUEVA APLACADORA DE CANTOS PEB50

## Portátil, de cola caliente, para paneles rectos, curvos o con forma.

Con un nuevo diseño más manejable, permite realizar el aplacado de cantos de PVC, ABS, melamina, estratificados o madera, previamente cortados a la longitud deseada, sobre paneles rectos, redondos y con formas.
Resulta muy práctica en la realización de series pequeñas o medianas, ya sea en el taller o en la obra, siendo su manejo muy sencillo y de rápida preparación.
Diseñada para realizar un trabajo rápido y sin complicaciones, la regulación de la altura del canto y del grueso del panel es simple e intuitiva.
Posee avance asistido del canto con control manual, lo que nos permitirá realizar un aplacado asistido y rápido.
Incorpora un sistema para la regulación y control de la dosificación de la cola sobre el canto.

Encolado de paneles curvos.



Posibilidad de trabajar en modo estacionario.



La Puesta en marcha es rápida, en apenas 10 minutos, puede empezar a cantear la primera pieza.
La PEB50 utiliza cola especial granulada de alta viscosidad, no contaminante y de bajo punto de fusión (150°).
Permite el encolado de radios cóncavos de 40 mm como mínimo y el encolado de redondos interiores a partir de 300 mm de diámetro.

### Equipo estándar

Soporte para uso estacionario, bolsa de cola termofusible de 250 gr y bolsa de transporte.

### Características técnicas

Potencia total: 765 W
Espesor del canto de 0,5 a 3 mm
Anchura del canto de 22 a 45 mm
Velocidad de avance: 3,6 m/min
Capacidad depósito de cola: 150 $cm^3$
Tiempo de calentamiento 8 - 20 min.
Peso 8 Kg

### Accesorios opcionales

Set de perfilado FR256N (pág. 22)
Perfilador manual AU93
Retestador manual RC21E
Retestador manual (3 mm) RC221R
Bote de cola termofusible especial 3 Kg (2599266)
Cantspray, spray antiadherente sin silicona para evitar la adherencia de cola sobre los rodillos.







## Nuevo "set fresado de cantos" FR256N. Perfila todas las caras de los tableros de una sola pasada, con chaflán o radio.

El set de fresado de cantos está compuesto por la Fresadora FR156N para el perfilado de cantos de PVC, madera u otros materiales y el cabezal CA56G.
Utilizando fresas opcionales es posible perfilar cantos muy gruesos y perfila los cuatro lados del tablero de una sola pasada, con chaflán o radio, y con un acabado de gran calidad. Destaca su gran utilidad en la fabricación de muebles de cocina u otros que incorporen el mismo tipo de canto. La FR156N está dotada de regulación electrónica de la velocidad y de un sistema electrónico que mantiene la velocidad constante incluso bajo carga.
Incorpora un sistema de freno del rodamiento de la fresa, que evita el giro de éste al inicio, de forma que no se produzcan marcas accidentales sobre el panel, al permanecer el rodamiento quieto mientras la fresa se encuentra trabajando.
Otro componente del set FR256N es el cabezal CA56G, el cual permite el perfilado ininterrumpido de los cuatro cantos de un panel con una gran estabilidad y comodidad, gracias a su gran base de apoyo y el pomo auxiliar para la sujeción que posee. También es ideal para la realización de trabajos de enrasado en el borde del panel.

**Incluye de serie**
Fresadora FR156N (con cabezal redondo), fresa de metal duro de radio 2 mm con rodamiento (1140123), cabezal CA56G (5600050) y maletín de transporte.




**Características técnicas**
Potencia: 750 W
Vel. en vacío: 14.000-30.000/min
Diámetro pinza estándard: 8 mm
Peso: 1,6 Kgs




## Nuevo soporte de ventosas SFV50. Firme sujeción de piezas para realizar múltiples trabajos.





Diseñado para la firme fijación de piezas de superficie lisa y no porosa mediante las ventosas de que va provisto, incorpora también un par de sargentos especiales para sujetar el soporte al banco de trabajo, siendo también posible sujetarlo mediante tornillos gracias a los orificios de su base. Dotado de una base antiralladuras que permite sujetar el soporte sobre superficies susceptibles de dañarse, cuando se trabaje fuera del taller. Es posible fijar piezas tanto en posición horizontal como vertical. La práctica y rápida sujeción de las piezas lo hacen ideal para múltiples trabajos como el aplacado de tableros, perfilado de paneles, etc...
Además, usando varios soportes es posible fijar tableros de grandes dimensiones de una forma estable. Disponible también un modelo menor con una sola ventosa.

Incluye de serie
Juego de 2 sargentos (6045710)

